

瀚瑞森挂车轴 HCA®和HTA®

主题： 焊接型 ABS支架
现场安装流程

文档号： L1094CN
日期： 2017年11月

修订版： B

安装ABS支架

此工具包用于在 HCA®和HTA®瀚瑞森挂车轴上现场安装焊接型 ABS支架。

注意：只有经过相关培训和认证的焊工才能焊接。遵守所有适用的焊接安全规程和规定，包括但不限于：佩戴合适的护目镜和其他个人防护装备，在通风良好的区域工作，并将所有可燃和易燃材料放在工作区外。参考L64 *焊接工艺*，了解一般焊接指导和规格。

重要：该流程不适用于齿圈预装在制动盘的情形，此情形下ABS传感器直接安装在制动底板孔里。

对于一般安全和预防说明，参阅瀚瑞森文献编号为T12007CN的文档，网址：

<https://china.hendrickson-intl.com/Literature>。

1. 卸下轮子、制动鼓、制动蹄和轮毂。

注意：有关适用的轮端维护程序，参阅在线文献：

<https://china.hendrickson-intl.com/Literature>。

2. 准备清理焊接接触面。车桥和ABS支架上的安装区域必须没有湿气、污垢、水垢、油漆和油脂。车桥和ABS支架的最低温度必须为60°F (16°C)。

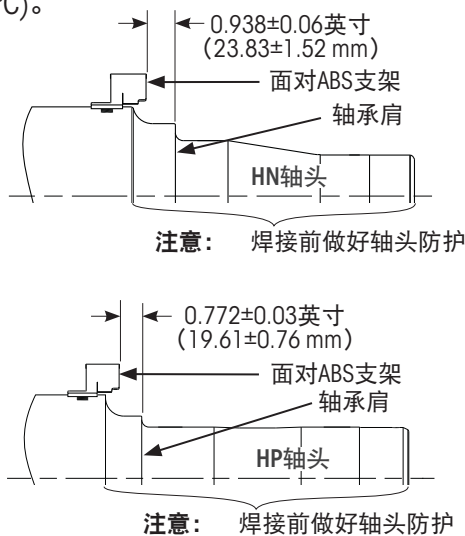


图1：将ABS增加沿车桥长度放置

3. 要沿着车轴长度方向定位ABS支架。

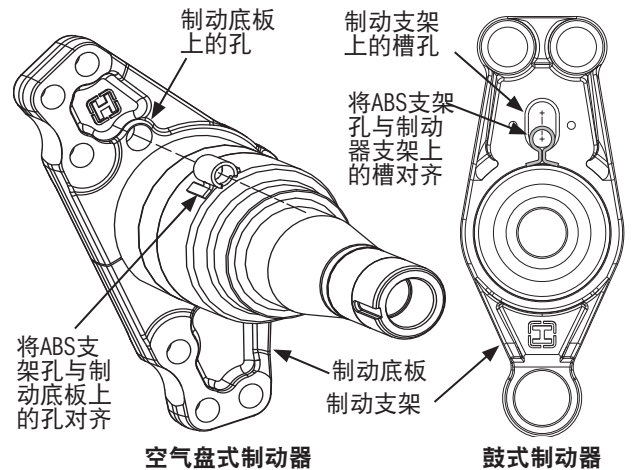


图2：将ABS支架与制动支架槽对齐

4. 要将ABS支架沿着车轴外径进行定位(图2)，将ABS支架孔的中心与制动支架槽的中心，或制动底板中孔的中心对齐。

重要：ABS支架孔必须与制动器支架上的槽或制动底板上的孔对齐。如果偏心，在安装过程中。

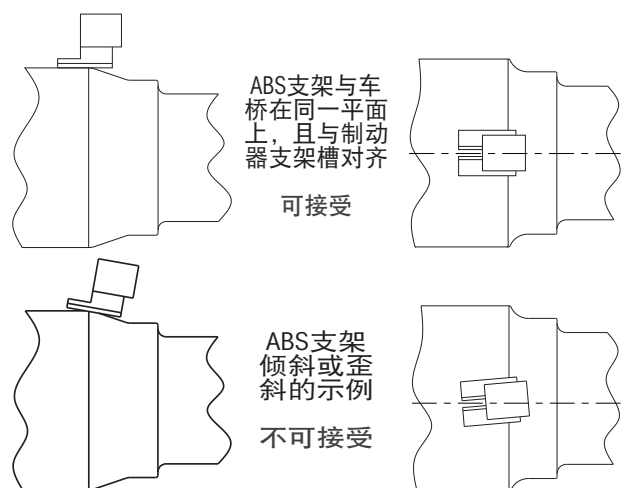
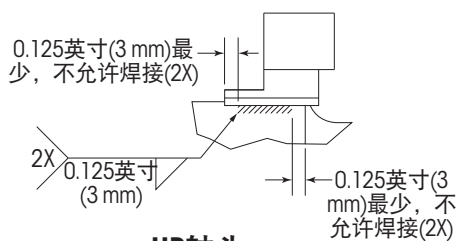
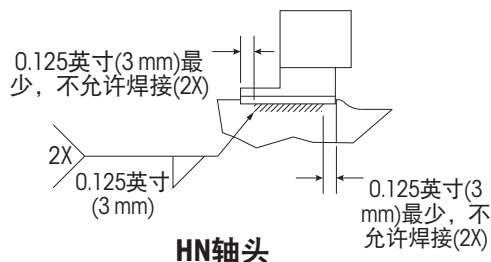


图3：正确安放ABS支架

5. 确保ABS支架与轴在一个平面上，且正确对齐。ABS支架不能倾斜或歪斜(图3)。

6. 暂时将支架夹到到位。
7. 验证ABS支架是否位于正确的位置。
8. 将ABS传感器插入支架，以确保制动器支架和轮毂有足够的间隙。
9. 覆盖轴头区。

重要: 有必要覆盖整个轴头 (如图1所示), 以避免焊接飞溅损坏。



////// 推荐焊接区域

图4: 焊接详情

10. 验证ABS支架的位置和传感器间隙, 然后以 $\frac{1}{8}$ 英寸(3 mm)的角焊缝将ABS支架焊接到车桥上(图4)。

11. 冷却后, 取下夹钳。

12. 如有必要, 涂抹表面涂层。

如果有任何问题, 请联系瀚瑞森挂车技术服务, 在美国和加拿大拨打:

+86 531 8880 9055, 或致函

HCTS@Hendrickson-intl.com。

更多信息请致电瀚瑞森中国或登陆瀚瑞森中国官方网站: china.hendrickson-intl.com



瀚瑞森 中国 商用车 系统
(制造工厂)
中国 山东省济南市高新区
东部新区春博路北段1668号
邮编: 250104
电话: +86 531 8880 9055
传真: +86 531 8880 9059